



FABRICATION
EUROPÉENNE



Capacité de levage
455 kg avec contrepoids



Puissance du moteur
25,4 HP Kubota D1105



Débit hydraulique
2 x 33 L/min
(1 x 66 L/min)

Type d'usage

Puissant et pourvu d'un équipement haut de gamme, c'est un allié idéal pour effectuer les travaux difficiles et contraignants.

Parfaitement adapté à tous types de besoins professionnels tels que :

- Aménagement paysager
- Travaux forestiers
- Travaux du BTP
- Travaux agricoles
- Travaux hippiques



Les + produits



FACILITÉ D'USAGE : Pilotage aisé grâce aux commandes hydrauliques à haut débit (1x66L / 2x33L) avec deux pompes indépendantes par joysticks à double effet et 2x 3 voies pour l'utilisation d'outils à multi-commandes. Système flottant intégré de série permettant au bras de suivre le relief du terrain. Réservoir de carburant de 50 litres pour une plus grande productivité. Transmission et frein hydrostatique à deux moteurs indépendants. Chenilles assurant une très bonne mobilité dans des terrains accidentés.



POLYVALENCE : Sa puissance moteur et hydraulique, sa compacité et ses nombreux accessoires interchangeables permettent de répondre à des usages très variés. Plaque US installée de série + plaque d'adaptation EU et godet terre 100 cm fournis.



CONFORT & SÉCURITÉ D'UTILISATION : Confort et sécurité de l'opérateur optimisés, cellule spacieuse et poste de conduite ergonomique avec écran LCD et démarrage électrique sans clé à code pin. Excellente motricité et stabilité grâce aux chenilles et à leur empattement associé aux contrepoids latéraux intégrés de 2 x 50 kg.



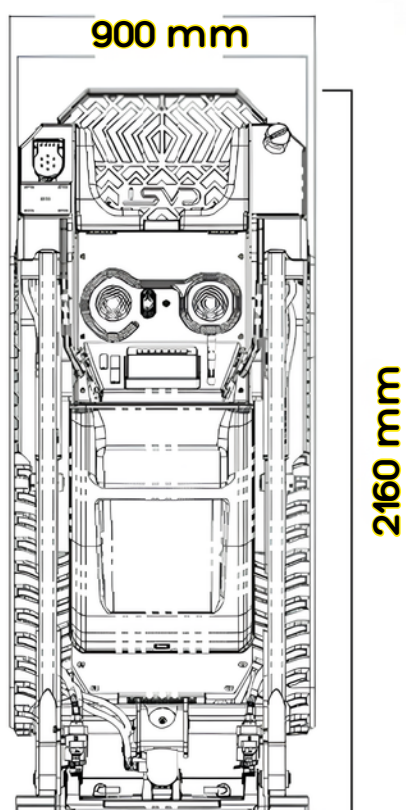
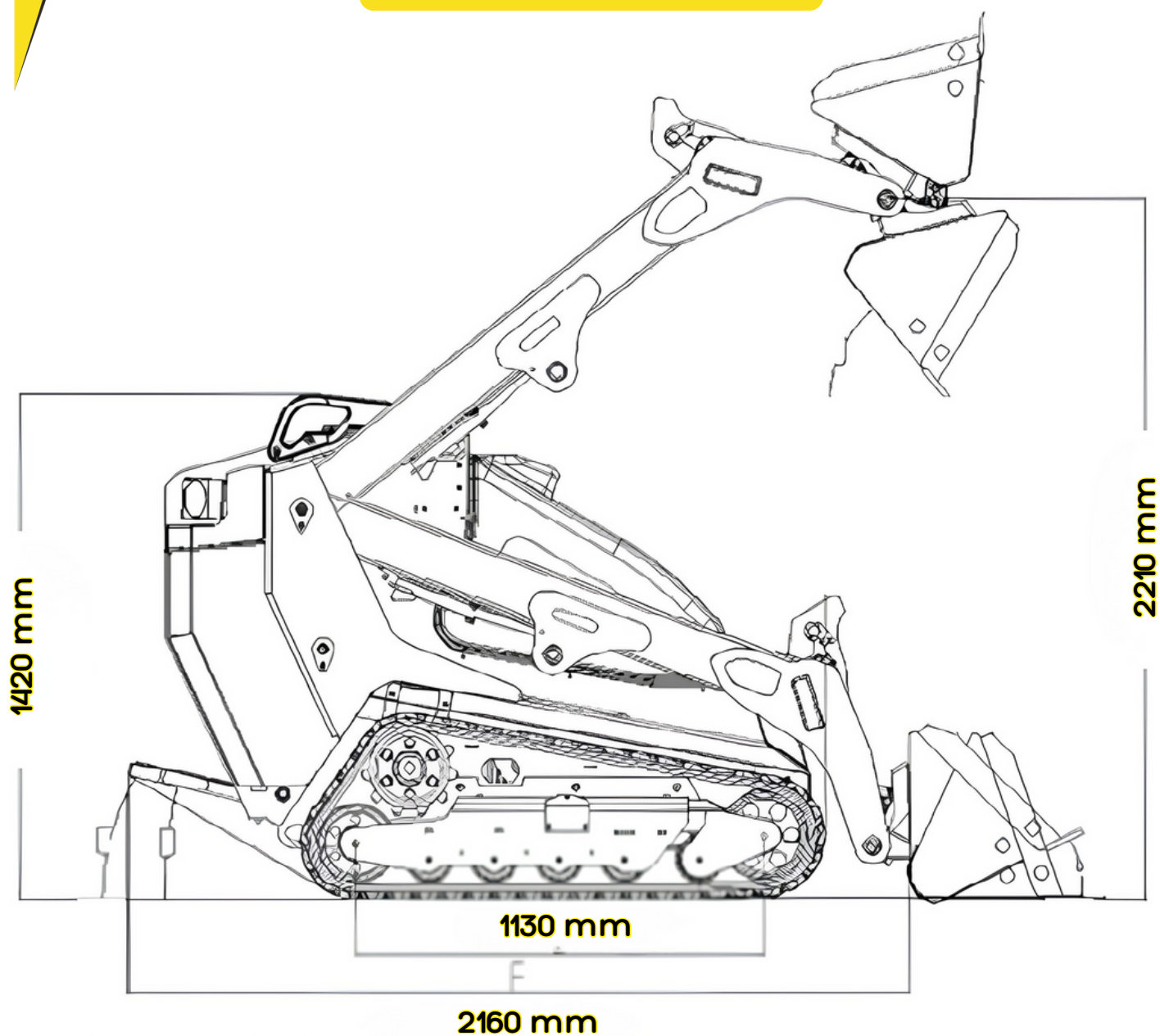
DURABILITÉ : Conception simple et mécanique robuste pour assurer une grande fiabilité. Fabrication européenne et disponibilité des pièces détachées garantie pendant 12 ans.

Les caractéristiques techniques

Caractéristiques	Désignations
MOTEUR	Diesel Kubota D1105 3 cylindres 1123 cc
REFROIDISSEMENT	Liquide
PUISSANCE	25,4 HP / 18,7 kW à 3000 tr/min* * Selon la norme SAE-J1349
DÉMARRAGE	Électrique sans clé à code PIN
TABLEAU D’AFFICHAGE	Écran LCD
VITESSE	0 à 6 km/h variable
CAPACITÉ RÉSERVOIR ESSENCE	50 litres
NIVEAU SONORE	103 dB
TRANSMISSION	2 moteurs hydrauliques indépendants
TYPE DE LEVAGE	Bras hydraulique à commandes électriques par joysticks équipé du système flottant
DÉBIT HYDRAULIQUE	2 x 33 l/min (1 x 66 l/min)
PRESSION HYDRAULIQUE	190 bars (+/- 3 bars)
CAPACITÉ RÉSERVOIR HYDRAULIQUE	30 litres
CAPACITÉ LEVAGE (avec contrepoids)	455 kg
CAPACITÉ DE TRACTION (avec contrepoids)	875 kg
FORCE D'ARRACHEMENT	800 kg
CHARGE DE BASCULEMENT (avec contrepoids)	1285 kg
DIMENSIONS (LxlxH)	2160 x 910 x 1420 mm
POIDS (à vide)	1350 kg
CONTREPOIDS	100 kg (2 x 50 kg) latéraux
ROUES	Chenilles caoutchouc triangulaires 200/230 mm
GARANTIE PRODUIT	12 mois pour les professionnels (6 mois en cas de location avec usage max 1000 heures)
PIECES DÉTACHÉES	DISPONIBILITÉ GARANTIE 12 ANS



Schémas techniques



Les accessoires compatibles avec le RL1000DFX

Références	Accessoires
RLA48162169	Godet terre 1000 mm
RLA4816005	Godet 4-en-1
RLA4816159	Godet avec grappin 1000 mm
RLA4816160	Fourche crocodile 850 mm
RLA4816200	Prise de bois
RLA4816217	Fourche à palettes
RLA4816215M1	Tondo-broyeur (système flottant obligatoire pour cet accessoire)
RLA4816017	Balayeuse (système flottant obligatoire pour cet accessoire)
RLA4816113	Balayeuse rotative
RLA4816190	Lame à neige hydraulique 1200 mm
RLA4816071	Pince pour pots
RLA4816008	Attelage de remorque
RLA4816189	Bras d'excavatrice pivotant + interrupteur électrique (#48161001 / #48161057)
RLA4816034	Fraise enfouisseuse de pierres (système flottant obligatoire pour cet accessoire)
RLA4816019 (RLA4816062)	Tarière T05
RLA4816064	Mèche : Sols sablonneux/d'argile 100 mm
RLA4816065	Mèche : Sols sablonneux/d'argile 150 mm
RLA4816066	Mèche : Sols sablonneux/d'argile 200 mm
RLA4816067	Mèche : Sols sablonneux/d'argile 250 mm
RLA4816068	Mèche : Sols sablonneux/d'argile 300 mm